



KERRES
Cleaning Systems

Durchlauf-Waschanlagen
cleanline



KERRES
anlagensysteme



Spezial Waschsysteme für die Nahrungsmittel und Nonfood-Industrie

Hightech für Höchstleistungen: Durchlauf-Waschanlagen cleanline

Die Durchlauf-Waschanlagen cleanline wurden speziell zur Reinigung von stark verschmutzten Kisten und Gerätschaften entwickelt.

Sie können in allen Bereichen der Food- und Nonfood-Industrie zur Reinigung von Kunststoff- und Metallkisten, Paletten, Schinken und Pastetenformen eingesetzt werden.

Die hygienische Ausstattung dieses Anlagentyps entspricht den strengen Hygienevorschriften der Nahrungsmittel-Industrie.

Dank Modul-Bauweise können Sie Ihre Anlage individuell planen und später jederzeit erweitern.

Optionales Zubehör:

- Einlaufmodul (Palettenreinigung)
- Vorwaschmodul bei Kisten mit viel Restblut oder sehr starker Verschmutzung
- Vorspülmodul (erforderlich bei sehr hohen Hygieneanforderungen)
- Schinken- und Pastetenformen-Reinigung: Hochdruckmodul
- Kaltluft-Abblasung
- Heißluft-Abblasung
- Nachspülboiler 30kW (Wassereinlauf 10°C) und 12 kW (Wassereinlauf 50°C)
- Nachspülen mit Dampfwärmetauscher
- Mitteldruck-Hauptwaschpumpe
- Tankaufheizung durch Heizregister
- Selbstreinigender Trommelfilter
- Waschmitteldosierpumpe
- Wrasenabsaugung
- Palettenreinigung (Maschinendurchlass 900 mm)
- Ein- und Auslaufbahn mit Antrieb
- Ein- und Auslaufbahn ohne Antrieb
- Behälter-Rückführung für Einmannbedienung
- Selbstreinigender Trommelfilter aus Edelstahl mit Rückföhrpumpe und Auffangkorb in der Vorwaschzone
- Hochdruckzone
- Sonderspannung möglich



Mit Siemens-Steuerung für höchste Ansprüche*



* optional

Durchlauf-Waschanlage cleanline

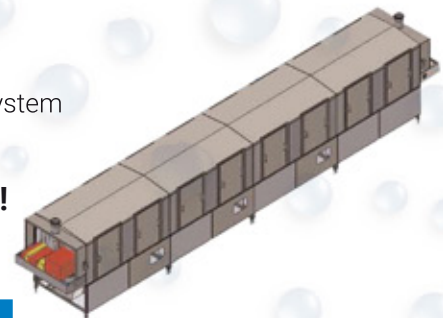
Auf einen Blick:

- Anlage komplett aus Edelstahl
- Antrieb regelbar
- Großzügige Reinigungs- und Wartungstüren
- Entspricht den hygienischen Anforderungen der Nahrungsmittel-Industrie
- Durch Modellbauweise jederzeit erweiterbar, z.B. durch Module für: Palettenreinigung, Kalt und Heißluftabbläsung, Formenreinigung
- Große Auswahl an Zubehör und Optionen

Ihre Vorteile:

- Schnelle und effiziente Reinigung und Trocknung
- Wirtschaftlich
- Umweltfreundlich
- Einfache Reinigung der Anlage
- Modulare Bauweise
- Komplett aus Edelstahl
- Hygienestandard durch aufwendiges Filtersystem
- Lieferbar in allen gängigen Beheizungsarten

Auch 2-spurig lieferbar!



Technische Daten

	200	400	600	800	1000
Wasser-Verbrauch l/h	400-420	400-420	400-420	400-420	400-420
Durchsatz, St/h , EU-Kisten je nach Verschmutzungsgrad	bis 200	bis 400	bis 600	bis 800	bis 1000
Hauptwaschpumpe Edelstahl, bar	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Ges. Anschluss ohne Heizung , kW	6	6	11,5	17,5	23
Dampfanschluss , kg/h	55	55	55	110	110
Dampfverbrauch , (bei Option Nachspültank) Elektro , kW	28 kg/h 27 kW	28 kg/h 27 kW	28 kg/h 27 kW	28 kg/h 27 kW	28 kg/h 27 kW
Tankheizung elektr. Hauptwäsche 1m , kW Tankheizung elektr. Hauptwäsche 2m , kW	27 36	27 36	27 36	27 54	27 54
Abmessung cm , L x B x H	315x115x17	427x115x170	530x115x170	745x140x170	960x140x170
Tankinhalt , l (pro Modul)	400 l	400 l	400 l	400 l	400 l

Technische Änderungen vorbehalten.



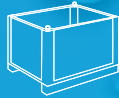
E-Kisten

Modulare Durchlaufwaschanlage für E1 - E3 Kisten für Handwerksbetriebe und Industriebetriebe.



Kutterwagen

Kompakte Waschanlage für Beschickungswagen 200 Liter und 300 Liter.



Bigbox

Waschanlage für Paloxen und Großbehälter.



Rauchwagen

Waschanlage für Gestelle und Rauchwagen.



Palette

Durchlaufwaschanlage für Paletten



Rauchspieße

Waschanlage für Rauchspieße aller Art

Der Anlagen-Experte für die Nahrungsmittelindustrie

Seit 1966 entwickelt und baut KERRES Anlagen für die Lebensmittelverarbeitung. Unsere langjährige Expertise setzen wir aber inzwischen längst nicht mehr nur für Veredelungs-Anlagen zum Trocknen, Räuchern, Kochen und Backen ein: Auch die Entwicklung und Herstellung von Waschsyste-men, speziell für die Reinigung von Gerätschaften der Lebensmittelproduktion gehört zum Portfolio der KERRES Gruppe.

Dank unserer Erfahrung wissen wir, dass die Reinigung von Geräten und Anlagen vor allem hygienisch, komfortabel und wirtschaftlich sein muss. Die flexible Bauweise unserer Anlagen bietet für alle Ansprüche und jede Betriebsgröße das richtige System und gewährleistet eine nahtlose Integration in jedes Unternehmen.

Ob Spezial-Waschmaschinen für Transport- oder Beschickungswagen oder komplette Kisten-Waschstraßen: Von der Planung über die Montage bis hin zur Betreuung stehen wir unseren Kunden zur Seite-schnell, zuverlässig, mit der Erfahrung aus über 50 Jahren und über 80 Ländern.

„Unser Ziel? Morgen immer einen Schritt weiter zu sein als heute. Wir setzen unsere Erfahrung und unsere Motivation auch in Zukunft dafür ein, innovative Technologien, höchste Qualität und absolute Zuverlässigkeit zu bieten. Versprochen!“

Ihr KERRES Team

KERRES anlagensysteme

KERRES Anlagensysteme GmbH
Manfred-von-Ardenne-Allee 11
D-71522 Backnang
Fon +49 (0) 7191 9129-0
Fon +49 (0) 7191 9129-70
www.kerres-group.de
info@kerres-group.de

